Gesamtübersicht.

Wer es flexibel will, plant mit Raab-Abgassystemen.

Raab ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000

Inhalt

Produkte im Überblick	6
DW-Alkon	8
DW + DW/FU	10
EW-ALKON	12
EW + EW/FU	14
LB Universal	16
LB Schacht L30	18
LB Schacht L90	19
LB Multischacht	20
Schornsteinkopfverkleidungen	22
Produkte zur Zugstabilisierung	24
Anwendungen im Überblick	28
Nützliche Informationen	30

Stammhaus und Edelstahlfertigung Joseph Raab GmbH & Cie.KG, Neuwied (Rheinland-Pfalz)

Edelstahlfertigung J. Raab AG, Luckenau (Sachsen-Anhalt)

Vorsprung durch Kompetenz

Die Firma Raab blickt auf eine lange Tradition zurück. In über 100 Jahren Erfahrung als Zulieferer der Bauindustrie bewies sie stets eine geschickte Hand in der Unternehmensführung und in der Auswahl der angebotenen Produkte. So auch 1983, als erstmals Schornsteinaufsätze aus Beton in das Angebot aufgenommen wurden. Diese scheinbar unbedeutende Entscheidung wird die Firma Raab prägen, denn aus der damals vorrangigen Produktion von Betonfertigteilen wurde mit allem Know-how ein Schritt in eine Nische getan, die sich Jahre danach als ein zuverlässiger und stabiler Markt herausstellen wird. Schritt für Schritt entstand ein neues Betätigungsfeld. 2005 trennte sich die Unternehmensgruppe von der Produktion für Putz- und Mörtelprodukte und verkaufte die Betriebsstätten für Leichtbeton-Fertigteile. Die Herstellung von Edelstahl-Abgasanlagen wurde zur gleichen Zeit zur Kernkompetenz erklärt. Heute ist Raab Marktführer auf diesem Gebiet und expandiert europaweit.

Abgassysteme von Raab bieten zeitgemäße Lösungen zur Modernisierung oder Erweiterung bestehender Schornsteinsysteme und besitzen darüber hinaus ideale Eigenschaften für spezielle Aufgaben in der Industrie. In dem hauseigenen Forschungslabor arbeiten unsere Ingenieure an der ständigen Verbesserung und Weiterentwicklung der Produkte. Hier verschmelzen Theorie und praktische Erfahrungen und zeigen neue und innovative Lösungswege für die Serie auf.

So basiert die Erfolgsgeschichte der Alkon-Serie auf der Idee eines einzigartigen Verbindungssystems ohne anfällige Dichtungen, dass sich aufgrund seiner praktischen Vorteile schnell etablierte. Die Düse EN plus aus unserem Zubehörpro-gramm ist der erste Schornsteinaufsatz, mit dem schwierige Windverhältnisse an der Kaminmündung nachweislich abgemindert werden können. Ein hoher Produktstandard vereint Entwicklung und Kontinuität. So bleiben unsere Systeme bei allen Verbesserungen, die wir in die Serie entlassen, kompatibel.

Den Willen zur Qualität haben wir uns schriftlich geben lassen, die Firma Raab ist seit 1997 nach Qualitätsmanagementsystem zertifiziert. Damit verpflichtet sich das Unternehmen zu einer dauerhaft hohen Qualität, unter anderem in den Punkten Kundennähe, Integration der Mitarbeiter, kontinuierliche Verbesserung aller Abläufe und Produkte.

Diese Gesamtübersicht gibt Ihnen einen Einblick in unser umfangreiches Produktangebot. Wir helfen Ihnen bei der richtigen Entscheidung, vermitteln Fachbetriebe und liefern schließlich alle erforderlichen Bauteile in einem Paket. Das Aufstellen vor Ort erledigt der Fachmann und schon können Sie Ihre neue Feuerstelle in Betrieb nehmen.

Bei Raab finden Sie Ihren Schornstein!

Wärme ist ein Bedürfnis

Schornsteine sieht man immer häufiger als architektonisches Element in modernen oder loftartigen Wohnräumen.
Bild: Beispiel einer Sonderlösung nach vorheriger Genehmigung.

Einer der vielen Vorteile von Edelstahl-Abgasanlagen ist deren Vielseitigkeit. Durch ihr geringes Gewicht, ihre flexible Montage und die ansprechende Oberfläche sind bei der Wahl eines besonderen Aufstellortes weder technische noch ästhetische Grenzen gesetzt. Die Erfolgsgeschichte der Edelstahl-Abgasanlagen reicht von der idealen Lösung zur Sanierung gealterter Schornsteine bis zur individuellen Gestaltung eigenständiger und komplexer Systeme. Die Auswahl des optimalen Systems bestimmen Anwendung, Art der Feuerstätte und nicht zuletzt Ihre persönliche Vorstellung.
Wo auch immer Rauch entsteht, wir führen ihn sicher ins Freie!

Edelstahlsysteme

Die hochwertige Verarbeitung von Edelstahl ist unsere Kernkompetenz und bildet gleichzeitig die Basis für viele weitere Produkte rund um das Thema Abgasführung. Das Material selbst ist wie für diesen Zweck geschaffen: langlebig, robust und resistent. Es lässt sich flexibel verarbeiten und schaut noch dazu glänzend aus. Kein Wunder also, dass sich diese Abgasanlagen großer Beliebtheit erfreuen und im Hausbau regelmäßig Anwendung finden. Grundsätzlich wird zwischen ein- und doppelwandigen Systemen unterschieden. Während die einwandigen Rohre hauptsächlich zur Sanierung bestehender Schornsteine verwendet werden, sind die doppelwandigen Systeme zur freien Aufstellung innerhalb und außerhalb von Gebäuden zugelassen.

Doppelwandige Systeme

Doppelwandige Systeme sind eigenständige Abgasanlagen.

Einwandige Systeme

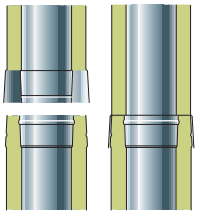
Einwandige Systeme werden in der Regel zur Sanierung verwendet. Oft wird dies mit der Modernisierung der Heizanlage notwendig.

Doppelwandiges Edelstahlsystem DW-Alkon (Seite 8)

Er ist der Alleskönner und wird als Komplettlösung im Innen- und Außenbereich verwendet.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen, Pellets-Feuerungen usw., Niedertemperatur-Anlagen, Brennwert-Anlagen, BHKW-Anlagen, Notstrom-Aggregate/ Motorenanlagen, Backöfen, Über- und Unterdruckbetrieb, Innen- und Außenmontage

Verbindungstechnik: Europaweit patentierte Steck-Verbindungstechnik, passgenau und manuell verdichtend

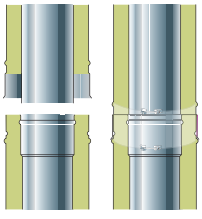


Doppelwandiges Edelstahlsystem DW+DW/FU (Seite 10)

Der Klassiker für die Komplettlösung im Innen- und Außenbereich.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen usw., Niedertemperaturanlagen, Unterdruckbetrieb, Innen- und Außenmontage

Verbindungstechnik: Klassische Montage mittels Klemmband

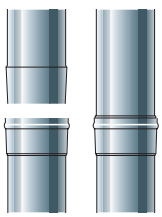


Einwandiges Edelstahlsystem EW-Alkon (Seite 12)

Der Alleskönner für die Sanierung bereits bestehender Schornstein-Anlagen.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen, Pellets-Feuerungen usw., Niedertemperatur-Anlagen, Brennwert-Anlagen, BHKW-Anlagen, Notstrom-Aggregate/Motorenanlagen, Backöfen, Über- und Unterdruckbetrieb, Querschnitts-Verminderung von bestehenden Anlagen

Verbindungstechnik: Europaweit patentierte Steck-Verbindungstechnik, passgenau und manuell verdichtend

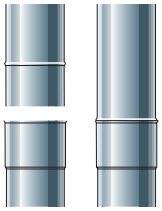


Einwandiges Edelstahlsystem EW-EW/FU (Seite 14)

Der Klassiker für die Modernisierung bereits bestehender Schornstein-Anlagen.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen, Pellets-Feuerungen usw., Niedertemperatur-Anlagen, Unterdruckbetrieb, Querschnitts-Verminderung bestehenden Anlagen

Verbindungstechnik: Die Elemente werden zusammengesteckt und sind individuell ablängbar



Schachtsysteme

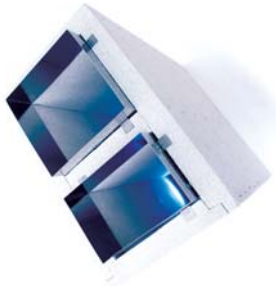
Schachtsysteme werden optisch zurückhaltend im Haus verbaut. Im Sanierungsfall ersetzen sie einfach den alten Schornstein, im Neubau können sie von Beginn an eingeplant werden. Je nach Anforderung übernehmen sie weitere Aufgaben wie die Luftzufuhr für raumluftunabhängigen Betrieb oder sie bieten in einem zweiten Schacht genug Raum für weitere Installationsleitungen der Haustechnik.

Durch platzsparende Abmessungen und die leichte Bauweise können statische und architektonische Argumente für ein Schachtsystem sprechen. Sie benötigen in den meisten Fällen kein zusätzliches Fundament und können auch auf vielen Holzbalkendecken errichtet werden. Schachtsysteme sind, wie ihre Namensgebung leicht erkennen lässt, universell einsetzbare Multitalente.

Schächte mit integrierter Abgasanlage

In diesem Schachtsystem ist die Abgasanlage schon integriert. Dank Trockenbauweise und der eingebauten Edelstahl-Abgasanlage kann das System direkt endbehandelt und nach dem Aufbau beheizt werden.

Schächte zur Integration von Abgasanlagen

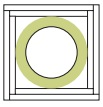


Diese Schachtsysteme werden je nach Anforderung mit dem passenden Schornsteinsystem bestückt. Die Stärken dieser Schächte ergeben sich aus den zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten. Ob als einzügiger Schacht für Abgasleitungen oder als ein- oder zweizügiger Schacht für ein Luft-Abgas-System für Festbrennstoffe oder als Installationsschacht zur Kabelführung.

LB Universal (S.16)

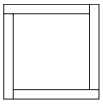
Schacht mit Abgasanlage für Neubau und Sanierung bei Ein- und Mehrfamilien-Häuser
Anwendungsfälle: Öl, Gas, feste Brennstoffe
Lieferform:

Als fertiges System

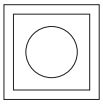


LB Schacht L30 (S. 18)

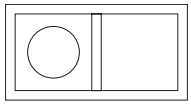
Schacht für Abgasanlagen bei Neubau und Sanierung für Gebäude geringer Höhe
Anwendungsfälle: Öl, Gas,
Lieferform:



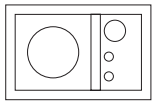
Als Schacht für einzügige Abgasanlagen:



Als Schacht für Luft-Abgas-System (LAS) - Zweizügig:

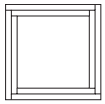


Als Schacht für einzügige Abgasanlagen und Instalationsschacht:

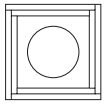


LB Schacht L90 (S. 19)

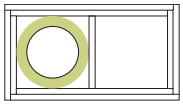
Schacht für Abgasanlagen bei Neubau und Sanierung für mehrgeschossige Häuser
Anwendungsfälle: Öl, Gas
Lieferform:



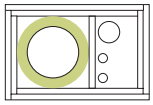
Als Schacht für einzügige Abgasanlagen:



Als Schacht für Luft-Abgas-System (LAS) - Zweizügig:

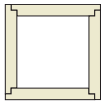


Als Schacht für einzügige Abgasanlagen und Instalationsschacht:

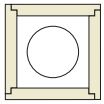


LB Multischacht (S. 20)

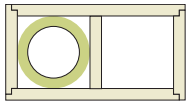
Schacht für Abgasanlagen bei Neubau und Sanierung für Ein- und Mehrfamilien-Häuser
Anwendungsfälle: Öl, Gas, feste Brennstoffe
Lieferform:



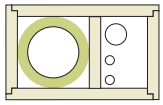
Als Schacht für einzügige Abgasanlagen, LAS konzentrisch und als LB Multi EW.



Als Schacht für Luft-Abgas-System (LAS) - Zweizügig:



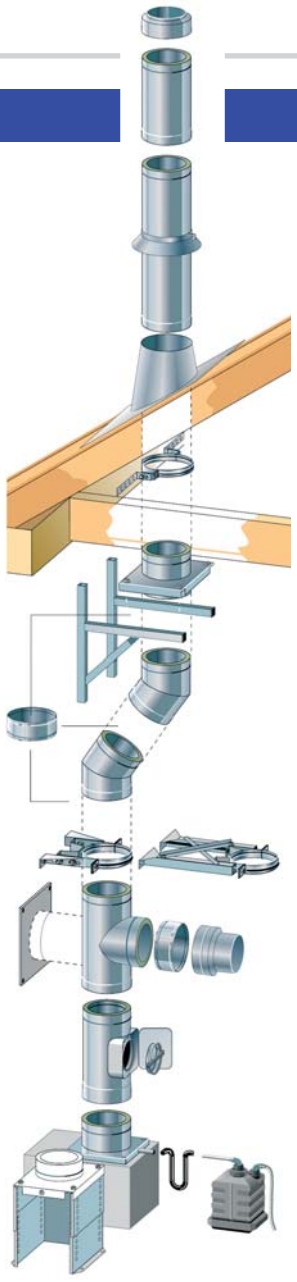
Als Schacht für einzügige Abgasanlagen und Instalationsschacht:



Schornsteinabschlüsse

Unter diesem Überbegriff finden Sie Schornsteinkopfverkleidungen, Aufsätze und Schornsteinverlängerungen. Schornsteinkopfverkleidungen werden oft als Witterungsschutz zur Rettung der Bausubstanz eingesetzt, sie bilden auch den krönenden Abschluss auf jedem Schachtsystem. Aufsätze lösen in vielen Variationen verschiedene Probleme, vom simplen Schutz gegen Laub, Regen und nistende Vögel bis zur gezielten Verbesserung des Brennverhaltens ihrer Feuerstätte. Mit den Schornsteinverlängerungen können Sie Ihr Edelstahl-Abgassystem auf geänderte Anforderungen anpassen. In unserem Zubehörprogramm finden Sie für nahezu jede Aufgabenstellung die passende Lösung, für die zuverlässige Diagnose empfehlen wir ein Gespräch mit dem Fachmann Ihres Vertrauens.

Seite 22



Material:

- Innenrohr:
  - Edelstahl (1.4571/1.4404)
  - Materialstärke 0,5 mm
  - Ø 80–600 mm
- Wärmedämmschicht 30 mm
- Außenmantel:
  - Edelstahl hochglänzend
  - Materialstärke 0,5 mm, ab Ø400 0,6 mm
  - tragend
- Sofort einsatzbereit

Beispielaufbau mit Montageteilen und Zubehör.

Produktbeschreibung

Das patentierte Alkon-System in doppelwandiger Ausführung erfüllt anspruchsvollste Anforderungen und wird bevorzugt als Komplettlösung im Innen- und Außenbereich verwendet. Durch sein ästhetisches Erscheinungsbild – das ohne Klemmbänder auskommt – wird es auch gerne als architektonisches Element im modernen Wohnungsbau eingesetzt.

Mit unserem DW-Alkon-System setzen Sie auf ein europaweit patentiertes, konisches Verbindungssystem, das rein durch die metallische Steckverbindung und ohne anfällige, elastomere Dichtungen auskommt.

Das doppelwandige System besitzt eine 30-mm-Dämmung, die das Außenrohr vor einer zu starken Erwärmung schützt und somit die Umgebung vor Schaden bewahrt. Hierdurch wird es ermöglicht, das Abgassystem recht nahe an die Außenfassade zu montieren. Auch im Inneren des Gebäudes kann hierdurch der Abstand zu brennbaren Bauteilen erheblich verringert werden.

Ebenso sorgt die Dämmung dafür, dass Temperaturschwankungen und Witterungseinflüsse von außen den Abgasstrom im Inneren nicht negativ beeinflussen.

Das System ist für den Fachbetrieb leicht zu montieren und bleibt selbst nach der Montage so flexibel, dass es (z. B. im industriellen Einsatz) problemlos verändert oder erweitert werden kann.

Neben einer zuverlässigen Betriebsweise – bis hin zu hohem Überdruck – haben Sie für die Zukunft ein System, das für den Anschluss sämtlicher Wärmeerzeuger geeignet ist. Egal für welchen Energieträger Sie sich entscheiden. Mit DW-Alkon haben Sie immer ein passendes Abgassystem.

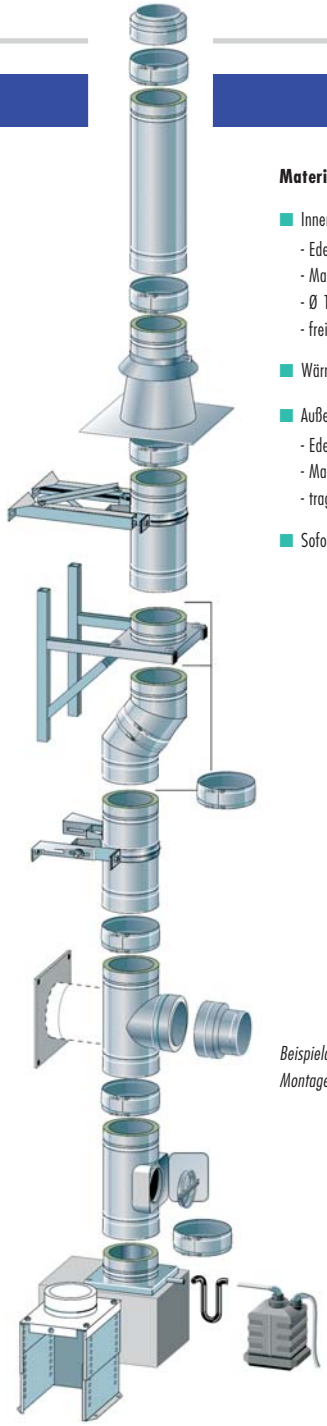
Einsatzbereiche:

- Regelfeuerstätten (feste Brennstoffe wie Holz, Kohle, Pellets, etc.)
- Niedertemperaturanlagen
- Brennwertanlagen
- BHKW-Anlagen
- Notstromaggregate
- Motorenanlagen
- Backöfen
- Über- und Unterdruckbetrieb
- Innen- und Außenmontage möglich

Vorteile:

- **Patentierte Verbindungstechnik:** Metallisch dichtend durch konische Steckverbindung ohne elastomere Zusatzdichtung.
- **Kapillarstopp:** Vor Feuchtigkeit abgesichertes System nach innen und außen.
- **Flexibel:** Durch Bauteilvielfalt problemlos an schwierige Bedingungen anzupassen.
- **Einsatzbereiche:** Das System DW-Alkon ist über normale Feuerstätten hinaus für alle bekannten Einsatzzwecke von Abgassystemen geeignet.
- **Leistungsspektrum:** Abgastemperaturen bis 600° C, Überdruck bis 5000 Pa, Unterdruck.
- **Hochwertige Materialien:** Bestes Material und moderne Fertigungsmethoden sorgen für eine zuverlässige Abgaslösung für die Zukunft Ihres Zuhauses.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-BPR-119938, abgesichert durch zertifizierte Produktion nach DIN EN ISO 9001:2000.
- **Hoher gestalterischer Spielraum:** Neben architektonisch elegantem Erscheinungsbild auch in verschiedenen Oberflächen lieferbar (glänzend, matt, gebürstet, lackiert oder ganz exklusiv aus Kupfer).

Neben der architektonischen Eleganz zeigt dieses Beispiel auch, dass es kaum Einschränkungen gibt.



Material:

- Innenrohr:
  - Edelstahl (1.4571/1.4404)
  - Materialstärke 0,5 mm
  - Ø 100–600 mm
  - frei ausdehnbar
- Wärmedämmschicht 30 mm
- Außenmantel:
  - Edelstahl hochglänzend
  - Materialstärke 0,5 mm, ab Ø 400 0,6 mm
  - tragend
- Sofort einsatzbereit

Beispielaufbau mit Montageteilen und Zubehör.

Produktbeschreibung

- Niedertemperaturanlagen
- Regelfeuerstätten (feste Brennstoffe wie Holz, Kohle, Pellets, etc.)
- Moderne Feuerstätten im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau
- Geeignet für Unterdruckbetrieb
- Für Innen- und Außenbereich
- Trockenbetrieb

Produktbeschreibung

Der doppelwandige, feuchteunempfindliche DW + DW/FU ist der bewährte Klassiker mit Klemmbandmontage. Das System verfügt über einen sogenannten Kapillarstopp, der ein Eindringen von Feuchtigkeit aus dem Außenbereich in die Dämmung des Abgassystems verhindert. Auch das Eindringen von Kondensat im Inneren in die Dämmung wird durch den Kapillarstopp ausgeschlossen. Somit sind Sie technisch auf der sicheren Seite und können sich auf ein langlebiges System aus dem Hause Raab verlassen.

Die Verbindung der Elemente mittels Klemmband ist einfach, zuverlässig und hat sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt. Sie verzichtet auf anfällige Dichtungen und ist damit für viele Jahre wartungsfrei.

Das doppelwandige System besitzt eine 30-mm-Dämmung, die das Außenrohr vor einer zu starken Erwärmung schützt und somit die Umgebung vor Schaden bewahrt. Hierdurch wird es ermöglicht, das Abgassystem recht nahe an die Außenfassade zu montieren. Auch im Inneren des Gebäudes kann hierdurch der Abstand zu brennbaren Bauteilen erheblich verringert werden.
Ebenso sorgt die Dämmung dafür, dass Temperaturschwankungen und Witterungseinflüsse von außen den Abgasstrom im Inneren nicht negativ beeinflussen und der Schornsteinzug stabil bleibt.

Das System ist im Baukastenprinzip jeder baulichen Anforderung gewachsen und wird vom Fachbetrieb vor Ort montiert.

Vorteile:

- **Bewährte Verbindungstechnik:** Die Stoßstellen der Elemente haben ihre Zuverlässigkeit seit vielen Jahren unter Beweis gestellt.
- **Kapillarstopp:** Vor Feuchtigkeit abgesichertes System nach innen und außen.
- **Schnelligkeit:** Vom Fachmann einfach zu montieren und häufig schon am Tag der Endmontage einsatzbereit.
- **Flexibel:** Durch Bauteilvielfalt problemlos an schwierige Bedingungen anzupassen.
- **Leistungsspektrum:** Abgastemperaturen bis 400° C, Unterdruck.
- **Hochwertige Materialien:** Bestes Material und moderne Fertigungsmethoden sorgen für eine zuverlässige und langlebige Abgaslösung.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-BPR-119929, abgesichert durch zertifizierte Produktion nach DIN EN ISO 9001:2000.
- **Hoher gestalterischer Spielraum:** Neben architektonisch elegantem Erscheinungsbild auch in verschiedenen Oberflächen lieferbar (glänzend, matt, gebürstet, lackiert oder ganz exklusiv aus Kupfer).

DW/FU an Außenfassade

Beispielaufbau mit Montageteilen und Zubehör.

Produktbeschreibung

Material:

- Edelstahl (1.4571/1.4404)
- Materialstärken: 0,6 und 1,0 mm
- Innendurchmesser: 80–600 mm
- WIG/laserstumpfnahtgeschweißt
- Einsatz mit oder ohne Wärmedämmung
- Sofort einsatzbereit

Das patentierte Alkon-System in einwandiger Ausführung erfüllt anspruchsvollste Anforderungen und wird bevorzugt zur Sanierung von bestehenden Schornsteinen verwendet. Als einwandiges Sanierungssystem wird es in den bauseits vorhandenen Schornsteinschacht eingearbeitet.

Mit unserem EW-Alkon-System setzen Sie auf ein europaweit patentiertes, konisches Verbindungssystem, das rein durch die metallische Steckverbindung und ohne anfällige, elastomere Dichtungen auskommt.

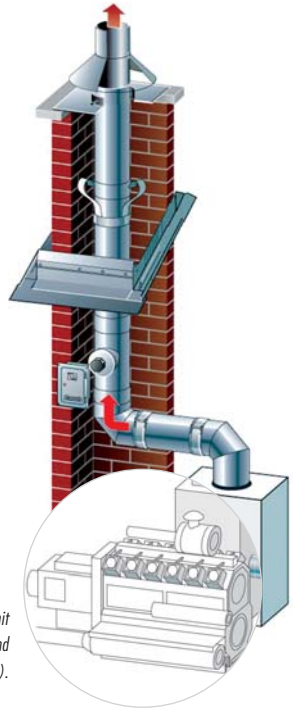
Das System ist für den Fachbetrieb leicht zu montieren und bleibt selbst nach der Montage so flexibel, dass es (z. B. im industriellen Einsatz) problemlos verändert oder erweitert werden kann.

Neben einer zuverlässigen Betriebsweise – bis hin zu hohem Überdruck – haben Sie für die Zukunft ein System, das für den Anschluss sämtlicher Wärmeerzeuger geeignet ist. Egal für welchen Energieträger Sie sich entscheiden, mit EW-Alkon haben Sie immer ein passendes Abgassystem.

Das System ist durch das Baukastenprinzip jeder baulichen Anforderung gewachsen und wird vom Fachbetrieb vor Ort montiert.

Einsatzbereiche:

- Regelfeuerstätten
- Niedertemperaturanlagen
- Brennwertanlagen
- BHKW-Anlagen
- Notstromaggregate
- Motorenanlagen
- Backöfen
- Überdruckbetrieb
- Unterdruckbetrieb
- Zur Querschnittsoptimierung bestehender Anlagen
- Trockenbetrieb
- Mit und ohne Wärmedämmung
- Außenmontage möglich
- Neu- und Ausbau



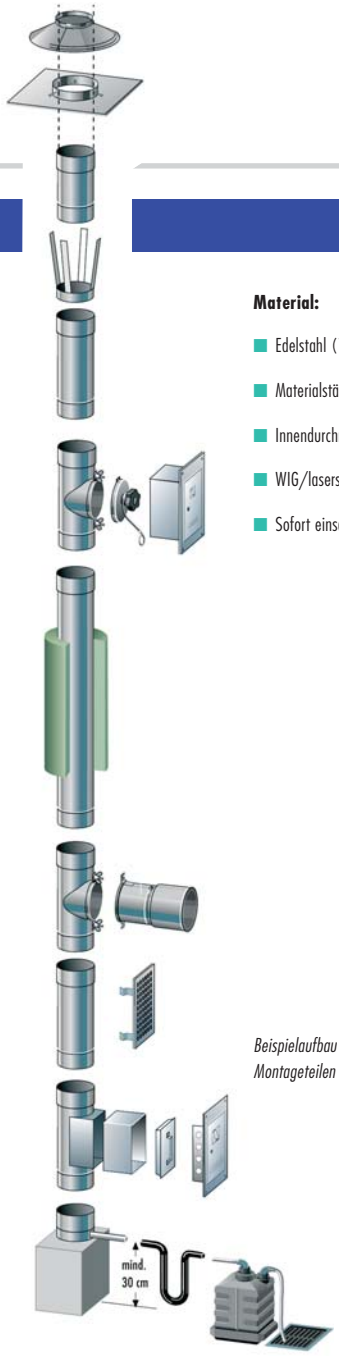
Die Verbindungsleitung im horizontalen Bereich wird mit einem einfach zu montierenden Klemm- oder Spannband gesichert (s. Montageanleitung).

Vorteile:

- **Patentierte Verbindungstechnik:** Metallisch dichtend durch konische Steckverbindung ohne anfällige elastomere Zusatzdichtung.
- **Kapillarstopp:** Vor Feuchtigkeit abgesichertes System nach innen und außen.
- **Flexibel:** Durch Bauteilvielfalt problemlos an schwierige Bedingungen anzupassen.
- **Einsatzbereiche:** Das System EW-Alkon ist über normale Feuerstätten hinaus für alle bekannten Einsatzzwecke von Abgassystemen geeignet.
- **Leistungsspektrum:** Abgastemperaturen bis 600° C, Überdruck bis 5000 Pa, Unterdruck.
- **Lieferformen:** Serienmäßig mit kreisrundem Querschnitt, aber auch in ovaler Ausführung bei beengten Platzverhältnissen lieferbar.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-BPR-119914, abgesichert durch zertifizierte Produktion nach DIN EN ISO 9001:2000.
- **Hochwertige Materialien:** Neben modernsten Produktionsmethoden ausschlaggebend für die Langlebigkeit des Systems.

Vor dem Neubau des Kachelofen musste der Kamin mit einem EW-Alkon-System saniert werden.

Edelstahl-System EW + EW/FU – der Modernisierungs-Klassiker.



Beispielaufbau mit Montageteilen und Zubehör.

Produktbeschreibung

Material:

- Edelstahl (1.4571/1.4404)
- Materialstärke: 0,6 mm und 1,0 mm
- Innendurchmesser: 80–600 mm
- WIG/laserstumpfnahtgeschweißt
- Sofort einsatzbereit

Der einwandige, feuchteunempfindliche EW + EW/FU ist der bewährte Klassiker zur Modernisierung bereits bestehender Schornsteinsysteme.

Die Montage der Elemente mittels bewährter Muffensteckverbindung ist einfach, zuverlässig und hat sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt. Bei unvorhergesehenen Situationen vor Ort ist das System problemlos ablängbar, ohne dass die Muffensteckverbindung in ihrer Funktion beeinträchtigt wird.

EW + EW/FU kann sowohl von der Schornsteinsohle bis zur Schornsteinmündung aufgebaut werden oder vom Dach mittels spezieller Schlaufen „Stück für Stück" abgelassen werden.

Das System ist mit seiner Vielzahl an Standardbauteilen jeder Anforderung gewachsen und wird vom Fachbetrieb vor Ort montiert.

Einsatzbereiche:

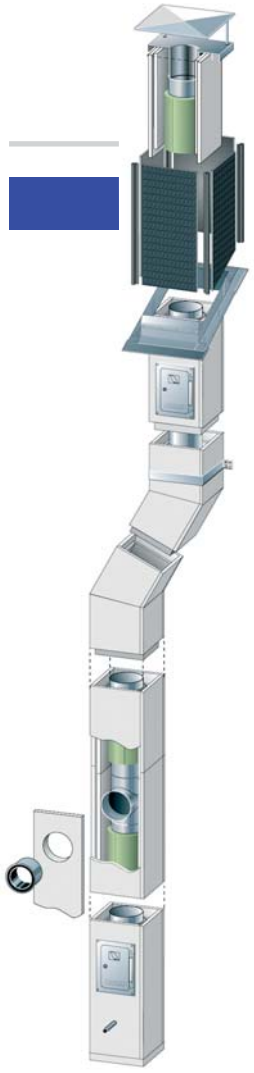
- Niedertemperaturanlagen
- Regelfeuerstätten (feste Brennstoffe wie Holz, Kohle, Pellets, etc.)
- Moderne Feuerstätten im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau
- Geeignet für Unterdruckbetrieb
- Zur Sanierung oder Querschnittsverminderung bestehender Anlagen
- Mit oder ohne Wärmedämmung
- Feuchteunempfindlicher Betrieb
- Trockenbetrieb möglich
- Neu- und Ausbau

Vorteile:

- **Flexible Verbindungstechnik:** Funktional und vor Ort ablängbar.
- **Flexibel:** Durch Bauteilvielfalt problemlos an schwierige Bedingungen anzupassen.
- **Leistungsspektrum:** Abgastemperaturen bis 400° C, Unterdruck.
- **Lieferformen:** Serienmäßig mit kreisrundem Querschnitt, aber auch in ovaler Ausführung bei beengten Platzverhältnissen lieferbar.
- **Hochwertige Materialien:** Neben modernsten Produktionsmethoden ausschlaggebend für die Langlebigkeit des Systems.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-BPR-119930, abgesichert durch zertifizierte Produktion nach DIN EN ISO 9001:2000.

Kachelofeneinsatz: www.Brunner.de

EW+EW/FU – Der Klassiker zur Modernisierung bestehender Schornstein-Systeme.



Beispielaufbau mit Schrägführung, vom Keller bis über das Dach.

Produktbeschreibung

Material:

- Material, Außenschale: Fibersilikat-Brandschutzplatte
- Abgassystem: Innenrohr, Raab-EW, Edelstahl (1.4571/1.4404)
- Materialstärke von 0,6 mm
- Innendurchmesser 113–350 mm
- Brandschutz (90 Minuten Feuerwiderstandsdauer)
- Wärmedurchlass-Widerstand (m^2 K/W) = 0,676
- Güteüberwacht und zertifiziert nach CE 0432 BPR 119916

Der LB Universal ist ein leichtes System für die Errichtung von Schornsteinen im Neubau und in der Sanierung. In Verbindung mit dem Edelstahl-Abgassystem EW ist dieses Schachtsystem eine optimale Komplettlösung.

Er erfüllt alle Anforderungen an Wärme- und Brandschutz und eignet sich auch für mehrgeschossige Häuser. Eine Geschossdurchführung ist mit dem LB Universal kein Problem. Aufgrund seines geringen Gewichtes und des geringen Platzbedarfs erfüllt er sogar die strengen Auflagen des Denkmalschutzes, der ein neu zu erstellendes Fundament meist nicht zulässt. Mit dem LB Universal können Sie fast immer auf ein Fundament verzichten.

Der geringe Platzbedarf des Schachtes mit seiner nur vier Zentimeter dicken Außenschale ermöglicht ein flexibles Planen und erleichtert so die Entscheidung zum Anschluss einer zusätzlichen Feuerstätte, wie zum Beispiel einem Kachelofen.

Die Montage ist dank Trockenbauweise denkbar unproblematisch. Der LB Universal kann unmittelbar nach dem Aufstellen endbehandelt und beheizt werden.

Einsatzbereiche:

- Komplettlösung für den Einsatz im Gebäude
- Für alle Regelfeuerstätten
- Für Sanierung oder Neubau
- Für zusätzliche Feuerstätten wie z. B. Kachelöfen
- Für Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Auch für mehrgeschossige Häuser geeignet
- Für den Innenbereich
- Schrägführung bis zu 30 Grad möglich

Vorteile:

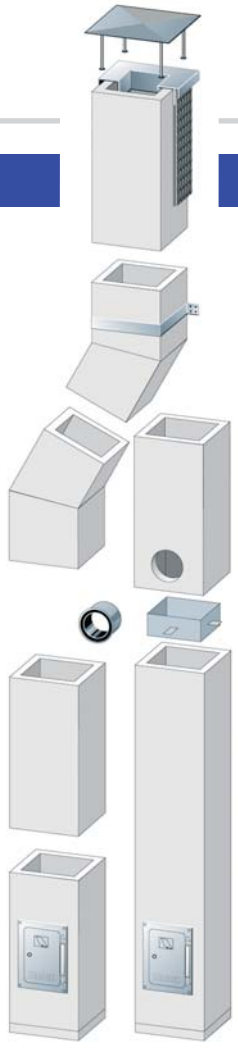
- **Für Niedrigenergie- oder Passivhaus:** Erfüllt alle Anforderungen.
- **Leicht:** In der Regel sind keine statisch bedingten Maßnahmen wie z. B. Fundamente erforderlich.
- **Optimaler Brandschutz:** Sicherheit durch Feuerwiderstandsdsdauer 90 Minuten
- **Hohe Qualität:** Für dauerhaft zuverlässige Funktion.
- **Schnelle Montage:** So einfach zu montieren, dass das Abgassystem häufig schon am Tag der Endmontage beheizt werden kann.
- **Komplettlösung aus einer Hand:** Kompatibel zu Abgassystemen und Zubehör von Raab, damit Sie sicher planen können.

Beispielanwendung mit Ofen | *Der LB Universal als Problemlöser einer horizontalen Verbindung* | *Beispielanwendung für einen offenen Kamin*

Kachelofeneinsatz: www.Brunner.de

Edler Kern hinter der leichten Schale:
Der LB Universal steht immer dort, wo Sie ihn benötigen.

LB Schacht L30 für Abgasleitungen



Beispielaufbau mit Schrägführung, vom Keller bis über das Dach.

Produktbeschreibung

Material:

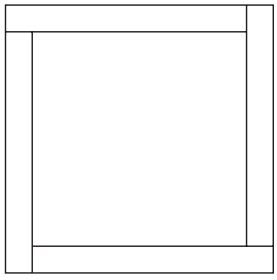
LB Schacht L30

- Material: Fibersilikat-Brandschutzplatte
- Wandstärke: 25mm
- Isoliert wie ein 11.5-er Mauerwerk
- Feuerwiderstandsdauer
- Wärmedurchlasswiderstand (m^2 K/W)=0,12
- Außenmaß: 150–400 mm
- Innenmaß: 100–350 mm
- Größere Abmessungen auf Anfrage
- Bauteillängen zwischen 300 und 2500 mm
- Stülpkopf individuell gestaltbar

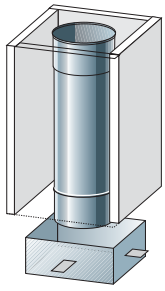
Dieses Schachtsystem für Abgasanlagen (Öl/Gas) eignet sich zur Sanierung und zum Neubau gleichermaßen und entspricht der Musterfeuerungsverordnung für Gebäude geringer Höhe (Mehrgeschossige Gebäude siehe LB Schacht L90).

Dieses Schachtsystem spart Wohnraum durch geringen Platzbedarf und kann durch seine Trockenbauweise schnell und effizient aufgestellt werden, ein Beheizen unmittelbar nach Abschluss der Bauarbeiten ist möglich. Eine weitere Bearbeitung der Oberfläche durch Aufputz oder Tapete kann ebenso direkt nach der Fertigstellung erfolgen.

Das ganze System wird werkseitig nach Ihren Wünschen konfektioniert und kann auch mit vorinstallierten Reinigungs- und Anschlussöffnungen bestellt werden, was eine schnellere Montage vor Ort erlaubt. Für verschiedene Sonderfälle bietet der L30 durch Zubehör wie Konsolen flexible Einsatzmöglichkeiten.



Querschnitt des LB Schacht L30



Einschaliges System LB Schacht L30 geignet für Gebäude geringer Höhe

Einsatzbereiche:

- Schacht für Abgasleitungen
- Gebäude geringer Höhe
- Neubau und Sanierung
- Für den Innenbereich
- Schrägführung bis zu 30° möglich (45° bei Überdruck)

Vorteile:

- **Verbindungssystem:** Innenverbinder aus Edelstahl
- Effizienter Wärme- und Brandschutz
- Platzsparend
- **System:** werkseitig vorkonfektioniert, wird verpackt geliefert
- Elemente mit Reinigungsöffnung und Anschlussmuffe sind lieferbar
- Sonderanfertigungen möglich, rechteckige Querschnitte auf Anfrage

LB Schacht L90 für Abgasleitungen

Beispielaufbau mit Schrägführung, vom Keller bis über das Dach.

Material:

LB Schacht L90

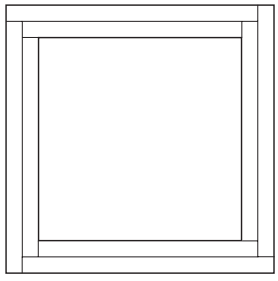
- Material: Fibersilikat-Brandschutzplatte
- Wandstärke: 40mm
- Isoliert wie ein 24er Mauerwerk
- Feuerwiderstandsdauer 90 Minuten
- Wärmedurchlasswiderstand (m^2 K/W)=0,22
- Außenmaß: 180–430 mm
- Innenmaß: 100–350 mm
- Größere Abmessungen auf Anfrage
- Bauteillängen zwischen 300 und 2500 mm
- Stülpkopf individuell gestaltbar
- Hohe Qualität: Güteüberwacht

Produktbeschreibung

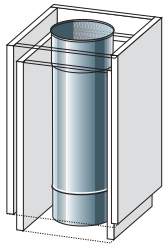
In mehrgeschossigen Gebäuden eignet sich dieses Schachtsystem für Abgasanlagen (Öl/Gas) zur Sanierung und zum Neubau.
Es entspricht der Musterfeuerungsverordnung für mehrgeschossige Gebäude (Gebäude geringer Höhe siehe LB Schacht L30).

Dieses Schachtsystem spart Wohnraum durch geringen Platzbedarf und kann durch seine Trockenbauweise schnell und effizient aufgestellt werden, ein Beheizen unmittelbar nach Abschluss der Bauarbeiten ist möglich. Eine weitere Bearbeitung der Oberfläche durch Aufputz oder Tapete kann ebenso direkt nach der Fertigstellung erfolgen.

Das ganze System wird werkseitig nach Ihren Wünschen konfektioniert und kann auch mit vorinstallierten Reinigungs- und Anschlussöffnungen bestellt werden, was eine schnellere Montage vor Ort erlaubt. Für verschiedene Sonderfälle bietet der LB Schacht L90 durch Zubehör wie Konsolen flexible Einsatzmöglichkeiten.



Querschnitt des LB Schacht L90



Zweischaliges System
LB Schacht L90 geeignet für mehrgeschossigen Hausbau

Einsatzbereiche:

- Schacht für Abgasleitungen
- Mehrgeschossige Häuser
- Neubau und Sanierung
- Für den Innenbereich
- Schrägführung bis zu 30° möglich (45° bei Überdruck)

Vorteile:

- **Verbindungssystem:** Stufenfalz
- Effizienter Wärme- und Brandschutz
- Platzsparend
- **System:** werkseitig vorkonfektioniert, wird verpackt geliefert
- Elemente mit Reinigungsöffnung und Anschlussmuffe sind lieferbar
- Sonderanfertigungen möglich, rechteckige Querschnitte auf Anfrage

LB Multischacht – Einer für alles.

Beispielaufbau LB Multischacht, zweizügig: Abgasführung mit separater Zuluftführung

Produktbeschreibung

Material:

- 45 mm Kalziumsilikat-Brandschutzplatten
- Feuerwiderstandsdauer 90 Minuten

Innenmaße:

- **Einzügig**
  - 150 x 150
  - 200 x 200
  - 230 x 230
  - 270 x 270
  - 340 x 340
- **Zweizügig**
  - 200 x 200 + 200 x 140
  - 270 x 270 + 270 x 180
  - 270 x 270 + 270 x 240

Der LB Multischacht ist ein leichtes, platzsparendes und multifunktionales Schachtsystem. Er ist mit den Abgassystemen EW-Alkon und EW+EW/FU kompatibel und kann gleichzeitig die Installationsleitungen der Haustechnik einfach und zentral führen. Außerdem kann er die Zuluft für Luft-Abgas-Systeme von Festbrennstofföfen (mit EW-Alkon) liefern und macht diese damit raumluftunabhängig. Bei Niedrigenergie- oder Passivhäusern mit kontrollierter Wohnungslüftung kann dadurch die Betriebssicherheit der Verbrennungsanlage sichergestellt werden. Als LB Multi EW ist er als zweischaliger Schornstein verwendbar.

Dieses Schachtsystem eignet sich für Neubau und Sanierung gleichermaßen und erfüllt alle Anforderungen an den Wärme- oder Brandschutz und kann über mehrere Geschosse bis über das Dach geführt werden. Das Material lässt sich mit einer handelsüblichen Stichsäge leicht bearbeiten und kann so vor Ort problemlos angepasst und montiert werden.
In Trockenbauweise ist der LB Multischacht schnell aufgestellt und kann direkt endbehandelt werden. Die Außenschale ist im Vergleich zu Ziegelwänden mit nur 45 mm sehr schlank und ermöglicht durch den geringen Platzbedarf eine flexible Planung.

Je nach Anforderung ist dieses System in einzügiger oder zweizügiger Variation lieferbar und erfüllt bis zu drei Funktionen gleichzeitig.

Einsatzbereiche:

- Flexible Komplettlösung für den Einsatz im Gebäude
- Auch für mehrgeschossige Häuser geeignet
- Schachtsystem für Abgasleitung, Zuluft und Installationsleitungen
- Für Regelfeuerstätten
- Für Neubau oder Sanierung
- Als Außenschale von Montageschornsteinen nach DIN V 18160-1
- Zur Sicherstellung der Betriebssicherheit von Feuerstätten bei Häusern mit kontrollierter Wohnungslüftung
- Als Luft-Abgas-System zum raumluftunabhängigen Betrieb von Festbrennstofföfen

Der LB Multischacht lässt sich einfach verarbeiten und mit handelsüblichen Werkzeugen anpassen.

Vorteile:

- **Höchste Stabilität:** Gefräste Eckausbildung sorgt für größtmögliche Standsicherheit.
- **Leicht:** In der Regel sind keine statisch bedingten Maßnahmen wie z. B. Fundamente erforderlich.
- **Platz sparend:** Es bleibt mehr Raum übrig und ermöglicht das Aufstellen an beengten Stellen.
- **Schnelle Montage:** So einfach zu montieren, dass das Abgassystem häufig schon am Tag der Endmontage beheizt werden kann.
- **Flexibel:** Der Schachtverlauf lässt sich problemlos an schwierigste Ortsverhältnisse anpassen.
- **Material:** Beruhigend sichere Materialeigenschaften, sowohl im Wärme- als auch im Brandschutz.
- **Hohe Qualität:** Für dauerhaft zuverlässige Funktion.
- **Unproblematisch:** Hilfestellung bei Genehmigungsverfahren durch routinierte Fachverarbeiter vor Ort.

Kachelofeneinsatz: www.Brunner.de

Der Multischacht bringt's!
Und zwar Frischluft an den Ofen oder Strom und
Leitungen der Haustechnik durch die Stockwerke.

Produktbeschreibung

Schieferoptik *Klinker* *Edelstahl* *Kupfer*

Als Marktführer für Abgassysteme setzen wir seit Jahren Trends und definieren Standards. Dabei bieten wir Ihnen immer die optimale Lösung für Neuanlagen, Sanierungen und mit unserem Zubehörprogramm noch vieles mehr. Die Schornsteinkopfverkleidung ist eine professionelle Möglichkeit, die Lebensdauer Ihres Schornsteinkopfes um Jahre zu verlängern, sodass aufwändige Sanierungen entfallen. Durch die problemlose Montage in Trockenbauweise ist Ihr Kamin ohne großen Aufwand für lange Zeit zuverlässig gegen Witterung und Versottung geschützt. Der Kamin wird gesäubert, neu verfugt und mit einem individuell angefertigten Stülpkopf verkleidet. Die Strukturplatten des Stülpkopfes sitzen auf Streben, die an Ihrem Kamin justiert werden, im Zwischenraum kann zusätzlich eine Dämmung angebracht werden. Eine Edelstahl-Abdeckplatte mit Wasserablaufkante schließt die Verkleidung und leitet Kondens- und Regenwasser ab. So schützt die Konstruktion vor Feuchtigkeit und Ihr Kamin ist wieder fit für viele sorglose Jahre. Weil der Kaminkopf das Erscheinungsbild Ihres Hauses deutlich prägt, können Sie aus vielen Oberflächen-Variationen wählen. Unser Angebot reicht von Naturbaustoff-Strukturen wie Schiefer oder Klinker bis hin zu zeitlos modernen Verkleidungen in Edelstahl und Titanzink. Mit der Schornsteinkopfverkleidung von Raab wählen Sie ein Produkt, das einem hohen Qualitätsstandard entspricht und unsere Marktposition unterstreicht. Mit modernsten Fertigungsverfahren und regelmäßigen Qualitätskontrollen erreichen wir täglich unser größtes Ziel: Zufriedene Kunden.

Aufsätze

Eine weitere Maßnahme, um den Kamin vor Feuchtigkeit zu schützen, sind Aufsätze auf dem Kaminkopf. Wie ein Dach schützen sie die Kaminöffnung vor Regen und Schnee. Je nach Bauart und Kaminhöhe kommen den Kaminaufsätzen noch andere Aufgaben zu. So schützen sie zum Beispiel vor Winddruck, regulieren dadurch den Abzug oder verhindern unerwünschte Ablagerungen durch Laub oder Verunreinigungen durch Vögel. Passend zu Ihrem neuen Kamin können Sie bei den Abdeckwellen aus verschiedenen Materialien die nach Ihrem persönlichen Geschmack richtige wählen. Auch hier bieten wir in gewohnter Raab-Qualität für jede Anforderung die entsprechende Lösung.

1 Zugstabilisierender Beton-Aufsatz mit zusätzlichem Feuchtigkeitsschutz 2 Verschlussstein für stillgelegte Kamine 3 Kamindach zum Schutz vor Feuchtigkeit 4 Zugstabilisierender Beton-Aufsatz 5 Zugstabilisierender Edelstahl-Aufsatz 6 Schutzgitter gegen das Eindringen von Fremdkörpern

Einsatzbereiche:

- Zum dauerhaften Schutz der Substanz vor Verwitterung
- Für ein gleichmäßig neues Erscheinungsbild ergänzend zu Dachdeckarbeiten.
- Als preiswerte Alternative zu handwerklichen Individuallösungen.

Vorteile:

- **Verlängerung der Lebensdauer** – Erhält die Substanz und sichert die Funktion über Jahre zuverlässig.
- **Einfache, individuelle Montage** – Anfertigung und Trockenbauweise minimieren den Arbeitsaufwand vor Ort.
- **Schutz vor Witterungseinflüssen** – Durch den Schutz vor Feuchtigkeit bleibt die Substanz erhalten.
- **Schutz vor Versottung** – Als äußere Ergänzung zu Sanierungsarbeiten im Kamin.
- **Optimierung der Heizleistung** – Schornstein-Aufsätze stabilisieren den Zug und damit die Verbrennung.
- **Neues Erscheinungsbild** – In verschiedenen Ausführungen präsentiert sich der Kamin nach außen völlig neu.

Hinter der schönen Verkleidung befinden sich entweder ein Schachtsystem oder die schützenswerte Substanz bestehender Schornsteine. Als Abschluss wurde hier die moderne Edelstahldüse gewählt und der klassische Schornsteinaufsatz.

Produktbeschreibung

Düse EN Plus

Der Aufsatz stabilisiert den Zug in der Abgasanlage und optimiert den Abbrand. Gerade bei atmosphärisch arbeitenden Feuerstätten (d. h. die Verbrennungsluft wird nicht über ein Gebläse zugeführt) optimiert die Raab Düse EN Plus die Funktion Ihrer Anlage durch eine gleichmäßigere Verbrennung. Neben diesen Vorteilen erhöht sich die Betriebssicherheit der Heizung, da kritische Windverhältnisse kaum mehr Einfluss auf den Rauchabzug haben. Zur Erleichterung bei Wartungsarbeiten durch den Kaminkehrer kann der Aufsatz ohne Werkzeug über Schnellspannverschlüsse geöffnet werden und so den Weg in den Kamin freigeben.

Schornsteinverlängerung

Diese Aufsätze verlängern den Schornstein und erhöhen damit den Zug im System. Durch Schornsteinverlängerungen kann Einfluss auf die Leistungsfähigkeit der Abgasanlage genommen werden, um beispielsweise auf die geänderten Anforderungen von Feuerstätten zu reagieren.

Aufsätze

Eine weitere Maßnahme, um die Abgasanlage vor Feuchtigkeit zu schützen, sind Aufsätze auf dem Schornsteinkopf. Wie ein Dach schützen sie die Schornsteinöffnung vor Regen und Schnee. Je nach Bauart und Schornsteinhöhe kommen den Kaminaufsätzen noch andere Aufgaben zu. So schützen sie zum Beispiel vor Witterungseinflüssen und verhindern unerwünschte Ablagerungen durch Laub oder Verunreinigungen durch Vögel. Passend zu Ihrem neuen Schornstein können Sie bei den Abdeckwellen aus verschiedenen Materialien die nach Ihrem persönlichen Geschmack richtige wählen. Auch hier bieten wir in gewohnter Raab-Qualität für jede Anforderung die entsprechende Lösung.

Einsatzbereiche:

Düse EN Plus:

- Bei kritischen Windverhältnissen im Bereich des Schornsteinkopfes
- Zur Optimierung der Schornsteinhöhe in der Planung
- Vorgesehen für die Betriebsweise T 600 N1 D

Aufsätze:

- Schutz vor Feuchtigkeit
- Schutz vor Wind
- Schutz vor Laub
- Schutz vor Vögelnestern
- Regelung des Abzugs
- Ästhetik

Schornsteinverlängerung:

- Anpassen an Feuerstätte
- Erhöhung des Zuges im System

Vorteile:

- **Stabilisiert den Zug** – Durch die strömungstechnisch herausragenden aerodynamischen Eigenschaften haben kritische Windverhältnisse (im Windkanal entwickelt) kaum Einfluss auf den Zug im Kamin und sichern so eine gleichmäßige Verbrennung.
- **Steigert die Heizleistung** – Ein gleichmäßigerer Zug im Schornstein optimiert den Abbrand und erhöht damit die Heizleistung Ihrer Anlage durch eine gleichmäßige Verbrennung.
- **Erhöht die Betriebssicherheit** – Der Aufsatz wehrt kritische Winde ab, ein Gegendruck durch eine ungünstige Windböe ist damit vermindert.
- **Verringert ggf. die erforderliche Schornsteinbauhöhe** – Durch die technischen Eigenschaften der Raab Düse EN Plus kann der Winddruck an der Schornsteinmündung vernachlässigt werden. Das verringert ggf. die Schornsteinbauhöhe in der Planung und macht, je nach Randbedingung, erstmals Bauhöhen unterhalb des Giebels möglich.

Eine Klappe ermöglicht Wartungen ohne Demontage des Schornsteinaufsatzes.

Die Düse EN Plus ist das erste Produkt auf dem europäischen Markt, das aerodynamische Eigenschaften nach DIN EN 1856-1 aufweist. Damit kann die Bauhöhe des Schornsteins gegebenenfalls reduziert werden.

Die innovative Düse EN plus ist ein einzigartiges, strömungstechnisch entwickeltes Bauteil.
Sie sorgt für konstanten Zug auch bei kritischen Windverhältnissen,
schützt vor Fallwinden und kann ggf. die erforderliche Bauhöhe reduzieren.

Nicht immer stehen die Edelstahl-Abgasanlagen so deutlich im Vordergrund der Architektur. Je nach Anwendung und Ihren persönlichen Vorstellungen hält unsere Produktpalette die richtige Lösung für Sie parat.

Ständig neue Anforderungen an die Heizanlage verlangen nach flexiblen Abgassystemen. Für eine Abgasanlage aus Edelstahl sprechen viele Vorteile und verschiedene Gründe. Die Modernisierung der Heizanlage kann eine Sanierung des Schornsteins nötig machen und im Neubau können nahezu alle Wünsche erfüllt werden. Auflagen durch Brandschutz, Denkmalschutz oder Statik sind mit dem richtigen System ebenso problemlos zu erfüllen wie architektonische Besonderheiten oder der lang gehegte Wunsch nach einer Holzheizung.
Zusatzfunktionen wie die Zufuhr von Luft für raumluftunabhängige Anwendungen oder Installationsschächte für Leitungen der Haustechnik sind ebenso selbstverständlich zu realisieren wie spezielle und anspruchsvolle Aufgaben aus der Industrie.
Im Folgenden finden Sie die häufigsten Anwendungen im Überblick ...

Sanierung

Eine Sanierung des Schornsteins kann mit der Modernisierung der Heizanlage oder der Bausubstanz nötig werden. Moderne Heizanlagen arbeiten mit einem höheren Wirkungsgrad, was zur Folge hat, dass sich wegen der geringeren Abgastemperatur Kondenswasser bildet und den Schornstein angreift.

Das sichtbare Ergebnis dieses Vorgangs sind schwarze und hässliche Schlieren an den Wänden, der Fachmann spricht hier von Versottung. Die kann auch bei überalterten Schornsteinen auftreten, in jedem Fall steht man vor der Entscheidung, den bestehenden Schornstein mit einem Einsatz zu sanieren oder ihn zu erneuern.

Bei einer Sanierung wird ein einwandiger Edelstahlschornstein in den bestehenden Schornstein eingelassen, speziell von uns für diesen Zweck entwickelte Systeme lassen sich problemlos montieren.

Ist der Schornstein eines vielleicht sogar unter Denkmalschutz stehenden Gebäudes nicht mehr zu retten, dann sorgen Schachtsysteme für einen leichten Ersatz. Je nach Feuerstätte, Gebäudehöhe oder Zusatzanwendung stehen vier verschiedene Systeme zur Auswahl. Allen Systemen gemeinsam sind geringe Abmessungen und geringes Gewicht, dadurch kann überwiegend auf Fundamente verzichtet werden und Wohnraum wird gewonnen.

EW-Alkon
Seite 12

EW+EW/FU
Seite 14

LB Universal
Seite 16

LB Schacht/L30/L90
Seite 18/19

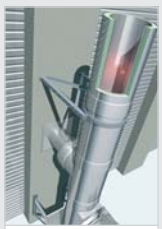
Multischacht
Seite 20

Neubau

Zusammen mit Ihrem Fachmann wird die Dimensionierung der Abgasanlage festgelegt, er wird Sie fragen, an welchem Ort Sie was für eine Feuerstätte betreiben wollen. Erfüllen Sie sich auch gleich den Wunsch nach einem Kachelofen oder einer offenen Holzfeuerstelle, oder wollen Sie sich diese Option für die Zukunft offen halten?

Weitere Überlegungen sind praktischer und ästhetischer Natur. Wo soll der Schornstein verlaufen, im Haus oder an der Fassade? Entscheiden Sie sich für ein Schachtsystem und profitieren von der Möglichkeit, die Leitungen der Haustechnik einfach und zentral durch die Geschosse zu führen? Finden Sie gefallen an einer sichtbar auf der Fassade geführten Abgasanlage und setzen damit einen glänzenden architektonischen Akzent? Am Ende aller Entscheidungen steht Ihr Abgassystem von Raab, flexibel, langlebig und zuverlässig. Für die Außenmontage eignen sich der DW-Alkon oder der DW-DW/FU, die sich durch ihre Anwendungsgebiete und hauptsächlich durch die verschiedenen Verbindungstechniken unterscheiden.

Entscheiden Sie sich für die klassische Variante und verlegen den Schornstein zentral im Haus, dann finden Sie je nach Anwendung und gewünschten Zusatzfunktionen unter den vier verschiedenen Schachtsystemen genau das richtige für Ihr Haus.



DW-Alkon
Seite 8

DW+DW/FU
Seite 10

LB Universal
Seite 16

LB Schacht/L30/L90
Seite 18/19

Multischacht
Seite 20

Ausbau

Während die Sanierung ein altes durch ein neues Abgassystem ersetzt und der Neubau sich dadurch definiert, dass der Schornstein schon während der Planungsphase berücksichtigt werden kann, muss beim Ausbau ein neuer Schornstein in einem bestehenden Gebäude errichtet werden. Meist entsteht der Bedarf durch die Umnutzung von Räumlichkeiten oder einer zusätzlichen Feuerstätte wie Kachelofen oder offenes Kaminfeuer. Mit modernen Edelstahl-Abgasanlagen oder Leichtbauschornsteinen verlieren solche Wünsche ihren Schrecken vollkommen.
Wer bei der Planung seines Ausbaus den Wunsch oder das Bedürfnis nach einer zusätzlichen Feuerstätte entdeckt kann das problemlos mit Raab-Abgassystemen realisieren.

In Trockenbauweise passen sich die Schornsteine jeder Räumlichkeit an und machen wegen ihres geringen Gewichtes meist keine statischen Maßnahmen wie aufwendige Fundamente erforderlich und können auch auf Holzdecken errichtet werden.

DW-Alkon
Seite 8

DW+DW/FU
Seite 10

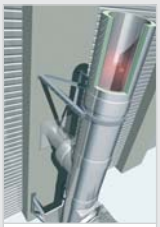
LB Universal
Seite 16

LB Schacht/L30/L90
Seite 18/19

LB Multischacht
Seite 20

Industrie

Für die Edelstahl-Abgassysteme von Raab sind auch die härtesten Bedingungen kein Problem. Der industrielle Einsatz stellt weitaus höhere Anforderungen an ein Abgassystem als die Verwendung im Wohnungsbau. Motorenanlagen erzeugen Abgastemperaturen von bis zu 600° C und die Öfen von Großbäckereien verlangen nach komplexen Abgasführungen und durchdachten Komplettlösungen. Abgasrohre für industrielle Anwendungen unterscheiden sich prinzipiell nicht von den im konventionellen Hausbau eingesetzten Schornsteinen. Zwar sind durch die Anwendung bedingt größere Durchmesser und höhere Schornsteinhöhen erforderlich, Aufbau und Material sind jedoch identisch. Je nach Anwendung werden Anlagen für die Industrie von der Firma Raab projektiert und zum Abschluss gebracht. Für spezielle Aufgaben haben wir auch spezielle Lösungen parat.



DW-Alkon
Seite 8

DW+DW/FU
Seite 10

EW-Alkon
Seite 12

EW+EW/FU
Seite 14

LB Universal
Seite 16

LB Schacht/L30/L90
Seite 18/19

LB Multischacht
Seite 20

Witterungsschutz

Schornsteine aus Mauerwerk, wie sie noch vor ein paar Jahren selbstverständlich waren, sind einem ständigem Zerfall durch die Witterung ausgesetzt. Feuchtigkeit kann von oben in die Kaminmündung eindringen und mit den dort befindlichen Ablagerungen eine aggressive Verbindung eingehen, die den Schornstein über die Jahre zersetzt.

Schornsteinkopfverkleidungen schützen das bestehende Mauerwerk für viele weitere, sorglose Jahre. Aufsätze und Abdeckwellen weisen den Regen ab und schützen vor innerer Feuchte. Wenn die Funktion des Schornsteins durch Winde beeinträchtigt wird, kann die Betriebssicherheit durch geeignete Schornsteinaufsätze wie die Düse EN plus oder Schornsteinverlängerungen sichergestellt werden.

Schornstein-
kopfverkleidung
Seite 22

Schornstein-
verlängerung
Seite 24

Schornstein-
aufsätze
Seite 24

Partner

Unsere Partner sind Ihre Ansprechpartner. Deswegen legen wir Wert darauf mit Partnern zusammen zu arbeiten, die mit uns das gleiche Selbstverständnis in Sachen Qualität und Dienstleistung teilen. Unsere Philosophie strebt nach höchster Produktqualität, komplettem Angebot, kompetenter Beratung und führt zum besten Ergebnis. Die Errichtung neuer Abgasanlagen ist eine verantwortungsvolle Aufgabe und wir stellen immer wieder fest, dass sich die Firma Raab und engagierte Partnerfirmen eher finden als suchen müssen. Handwerkliche Qualität braucht bestes Material und umgekehrt, so sehen wir es und so sehen es unsere Partner.

Am schnellsten finden Sie Ihren Ansprechpartner auf unserer Internetseite. Mit Postleitzahl und gewünschtem Umgebungsradius führt Ihre Suche nach folgenden Kategorien zum Erfolg:

Schornsteinsanierung und Neubau, Kaminstudio, Kachelofenbau, Fachplaner für Abgasanlagen, Industrieabgasanlagen, Schallmessplaner und Fachhändler.

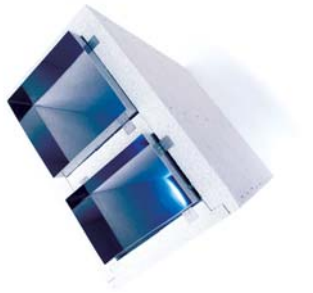
Qualität

Zu guter Letzt verlieren wir noch ein paar Worte über die Qualität unserer Produkte. Die Firma Raab ist in 100-jähriger Tradition gewachsen und konnte sich über gute wie schlechte Zeiten behaupten. Heute ist sie Marktführer und expandiert europaweit. Möglich wurde diese Geschichte durch viele Faktoren und Umstände. Einer war aber immer unverzichtbar: Qualität. Die Firma Raab verwendet Verformungstechniken aus der Automobilindustrie, unterhält eine eigene Entwicklungsabteilung und trägt mit innovativen Produkten und Fertigungsmethoden regelmäßig zur Weiterentwicklung des technischen Standards bei. Die Firma Raab ist seit 1997 nach dem Qualitätsmanagement zertifiziert, was bedeutet, dass sie den strengen europäischen Qualitätskontrollen unterliegt und sich verpflichtet hat, diese immer wieder aufs Neue zu erfüllen. Das alles liegt bei einem derart sicherheitsrelevanten Produkt nahe, denn die Qualität unserer Abgasanlagen macht sich nicht nur durch Verarbeitung und Langlebigkeit bemerkbar, sondern auch durch das beruhigend sichere Gefühl durch einen Raab-Schornstein zu heizen.

www.raab-gruppe.de

Internet

Wir leben im Zeitalter des Internets und begleiten diese Entwicklung mit unserer umfangreichen Webseite. Dabei wollen wir das Rad nicht neu erfinden, wohl aber die Möglichkeiten nutzen, und neben einer ansprechenden Produkt- und Unternehmensdarstellung auch auf aktuelle Bedürfnisse eingehen. Raab bietet deshalb eine erfrischende Plattform, die umfangreiche Informationen zum Thema Abgassystem für den Fachmann und den Bauherren gleichermaßen verständlich, übersichtlich und kompetent aufbereitet präsentiert.
www.raab-gruppe.de



Das Ende dieser Broschüre ist der Beginn eines zeitgemäßen Umgangs mit moderner Heiztechnik. Abgassysteme von Raab legen den Grundstein zur Anwendung umweltfreundlicher Anlagen und bieten Lösungen für alltägliche und spezielle Aufgabenstellung der Abgastechnik.

Ihr Partner vor Ort:

Joseph Raab GmbH & Cie. KG
Gladbacher Feld 5
D-56566 Neuwied
Telefon: +49 (0) 2631/913-0
Telefax: +49 (0) 2631/913-145
E-Mail: info@raab-gruppe.de
Internet: www.raab-gruppe.de

J. Raab GmbH
Am Bahnhof
D-06727 Luckenau
Telefon: +49 (0) 3441/687-30
Telefax: +49 (0) 3441/687-340
E-Mail: luckenau@raab-gruppe.de
Internet: www.raab-gruppe.de